

11 0373517
NOV 1939

Traversi et al

N. 373517

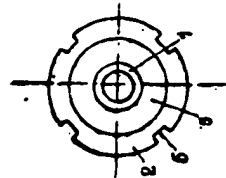
Italian*4 prevents rotation of barrel*

Fig. 3

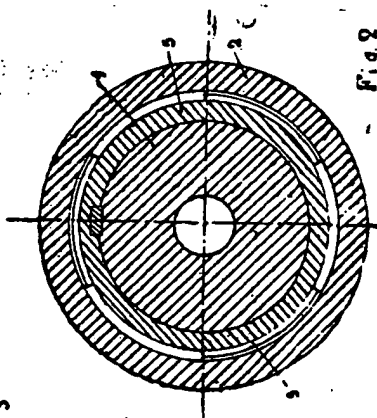


Fig. 2

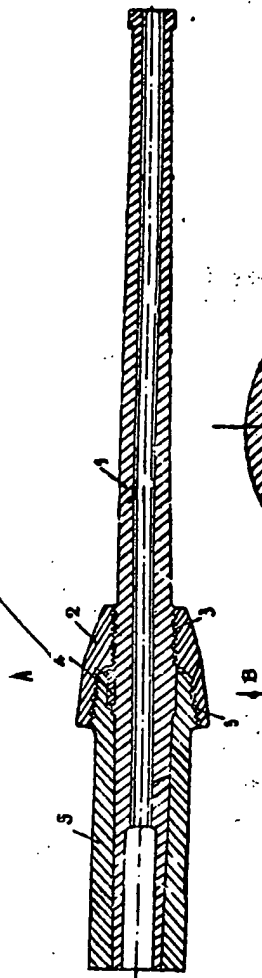


Fig. 1

42-
75.02

BEST AVAILABLE COPY

42
75.2



EXAMINER'S
COPY
DIV 22

REGNO D'ITALIA
MINISTERO DELLE CORPORAZIONI

UFFICIO DELLA PROPRIETÀ INTELLETTUALE

BREVETTO INDUSTRIALE N. 373517

Domandato il 22 aprile 1939 — Rilasciato il 27 luglio 1939

ROBERTO ANTONA TRAVERSI
ROMA

GIOVANNI PEGNA
REGGIO EMILIA

COMPAGNIA COMMERCIALE CAPRONI
MILANO

CANNONE SCOMPONIBILE

(Classe IX)

Lo scopo del presente trovato è quello di realizzare una bocca da fuoco di qualunque potenza e calibro immediatamente smontabile a freddo nei suoi elementi resistenti per poter praticare la sostituzione di uno di essi, senza adottare il noto sistema del tubo-anima separabile a freddo, ma operando la sostituzione dell'intero elemento o degli elementi costituenti la canna con sfilamento di essi dalla parte di volata.

La tavola annessa mostra a titolo di esempio una applicazione del trovato. In esso: la fig. 1 mostra in via esemplificativa e schematica la sezione longitudinale della arma;

la fig. 2 rappresenta ugualmente in via schematica la sezione secondo il piano A-B;

la fig. 3 mostra la vista posteriore del cannone.

In questa figura con 1 è indicato il tubo o canna, rigato o no, sfilabile dalla parte di volata, con 2 è mostrato un manicotto o ghiera munita di due zone filettate 3-3', per il collegamento rispettivamente all'elemento di

culatta 5, che entra o no a far parte della resistenza trasversale dell'arma e al quale sono collegati i meccanismi dell'affusto, e alla canna 1. Le filettature 3 e 3' potranno essere a filetti interi o interrotti, differenziali o normali, il cui svitamento a freddo permette l'immediata separazione dei due elementi 5 e 1. Nel caso di filettatura differenziale, se il passo della filettatura 3 è opposto al passo della filettatura 3', lo sfilamento della canna avverrà con maggiore rapidità.

Con 4 è mostrata una chiavetta che impedisce la rotazione del tubo o canna, rispetto al manicotto 5.

La parte corrispondente alla zona di contatto tra il manicotto 5 e il tubo o canna 1 può essere anche a profilo conico, come indicato nel disegno. La ghiera 5 porta alla sua periferia appositi alloggi 6, fig. 3, per la chiave di svitamento e avvita-

RIVENDICAZIONI

1. Bocca da fuoco di qualunque potenza e calibro, liscia e rigata con elementi scom-

ponibili a freddo per la sostituzione di uno di essi caratterizzata da ciò che la separazione dell'elemento da ricambiare, semplice o composto, avviene dalla parte di volata, mediante svitamento di una ghiera di collegamento che si smonta dalla parte della volata.

2^a Bocca da fuoco secondo la rivendicazione 1^a, caratterizzata da ciò che il collegamento tra gli elementi è realizzato da una

ghiera esterna munita di due filettature complete ed interrotte che si avvitano rispettivamente e simultaneamente sugli elementi da collegare.

3^a Bocca da fuoco secondo le rivendicazioni 1^a e 2^a, caratterizzata da ciò che la ghiera di collegamento è munita di filettatura differenziale, allo scopo di rendere più sollecita l'operazione di montaggio e smontaggio.

Allegato 1 foglio di disegni